

# Zertifikat

## Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+

Zertifikat-Registrier-Nr. **0035-CPR-A683.00**

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukten-Verordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

Geltungsbereich: **Hochfeste planmäßig vorspannbare Schraubenverbindungen für Metallbauwerke oder Metall-/Betonverbundbauwerke, siehe Anlage zum Zertifikat: 0035-CPR-A683, Revision 1 vom 2023-05-24**

Name und Anschrift des Herstellers: **CHUN YU WORKS & CO., LTD.  
No. 100, Ta-Pao Street,  
Kangshan, Kaohsiung 82063  
Taiwan**

Herstellwerk: **CHUN YU WORKS & CO., LTD.  
No. 100, Ta-Pao Street,  
Kangshan, Kaohsiung 82063  
Taiwan**


Prüfgrundlage: **Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:**

**EN 14399-1:2015**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin beschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeit: **Dieses Zertifikat wurde erstmalig am 31.12.2020 ausgestellt und bleibt solange gültig, wie die in der harmonisierten Norm genannten Prüfmethoden und/oder Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, jedoch längstens bis 30.06.2026.**

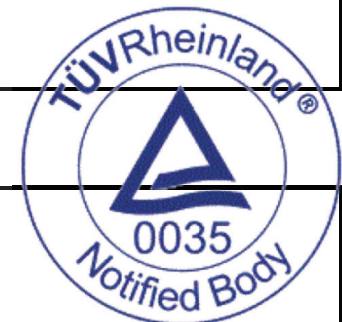
Köln, 24.05.2023

  
Dipl.-Ing. Achim Makowka  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Notifizierte Stelle für Bauprodukte (NB 0035)  
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

MS-0031546 K-101a-Rev.01

Geltungsbereich für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+												
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)				Fertigungsstätte				Nationalität		Blatt-Nr.: 1		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Name: Chun Yu Works & Co., Ltd.				Chun Yu Works & Co., Ltd.				Taiwan R.O.C		von:	1	
Adresse: No. 100, Ta-Pao Street, Kangshan, Kaohsiung 82063, Taiwan, R.O.C.				No. 100, Ta-Pao Street, Kangshan, Kaohsiung 82063, Taiwan, R.O.C.						Datum	24-05-2023	
										Rev.:	1	
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max		Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
					Dicke mm		Ø mm		1=t / 2=kg ↓	We rt		
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b			8a	8b
1	8.8 / 8 10.9 / 10	EN 14399-1:2015	+QT	System HR	---	---	M12	M36	---	---	EN 14399-1:2015 EN 14399-2 EN 14399-3 EN 14399-5 EN 14399-6	
2	10.9 / 10	EN 14399-1:2015	+QT	System HV	---	---	M12	M36	---	---	EN 14399-1:2015 EN 14399-2 EN 14399-4 EN 14399-6	
3	10.9 / 10	EN 14399-1:2015	+QT	System HRC	---	---	M12	M30	---	---	EN 14399-1:2015 EN 14399-2 EN 14399-5 EN 14399-6 EN 14399-10	Beschichtung: keine (schwarz) Zink-Flake-beschichtet



<b>Erläuterung</b>	+AT = lösungsgeglüht	+NT =	normalisiert und angelassen
	+AR = wie gewalzt	+QT =	vergütet
	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S =	weichgeglüht
	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR =	spannungsarmgeglüht